

## QuAlSi5

EN ISO 18273 S AL 4043A (AlSi5 (A)); AWS/SFA A5.10: ER4043; W.- Nr.: 3.2245

ist geeignet für Verbindungen und Auftragungen an AlSi-Legierungen bis 5% Si, sowie artverschiedenen Aluminium-Legierungen untereinander.

### Empfehlung für Grundwerkstoffe

Aluminium – Silizium – Legierungen bis 5 % Si, artverschiedene Al-Legierungen untereinander.

### Nacharbeit

Materialtypisch

### Richtanalyse

Si	Mn	Fe	AL
5,0	<0,2	<0,4	Rest

(Prüfzeugnisse sind auf Anfrage jederzeit erhältlich)

### Mechanische Eigenschaften

Schutzgas	Argon	Werte des reinen Schweißgutes
Temperatur	20°C	
Streckgrenze Re	N/mm <sup>2</sup>	40
Zugfestigkeit Rm	N/mm <sup>2</sup>	120
Dehnung A (Lo = 5do)	%	8
Härte unbehandelt	HRC	

### Lieferform:

#### Laserschweißdraht

Stab: 333 mm / 1.000 mm auf Anfrage Sonderlängen

Spule: K80 / K125 / K250 / SH253 / MA125

Die ausgewiesenen Werte wurden durch den Hersteller und/oder durch ein neutrales Prüflabor ermittelt. Für die Richtigkeit übernehmen wir jedoch keine Gewähr.